

## **Competek : un nouveau projet réussi pour Molson Coors Beverage Company**

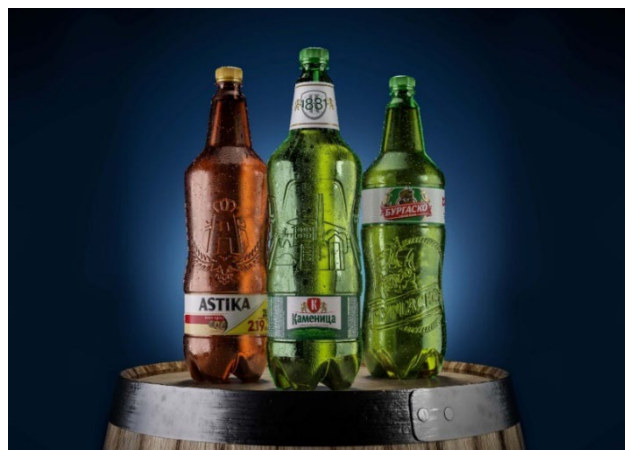
Molson Coors Beverage Company, l'une des entreprises numéro un dans l'industrie des boissons, fournit depuis 200 ans des bières savoureuses et raffinées dans le monde entier.

En vue de renforcer davantage sa présence sur le marché bulgare, le groupe a décidé de remettre au goût du jour ses marques de bières locales en repensant leur conditionnement PET et il a trouvé en Competek le partenaire idéal à qui confier ce projet. Aujourd'hui, Kamenitza, Burgasko et Astika sont actuellement en train de conquérir le marché en arborant un tout nouveau look attrayant.

Les ingénieurs de Competek ont développé le nouveau conditionnement en prenant en compte les objectifs de Molson Coors en termes de productivité, de coûts, mais aussi les besoins du marché et, avant tout, les contraintes de ligne existantes. En effet, les trois marques partageaient déjà une même forme en différents formats et se distinguaient les unes des autres en termes de couleur et d'étiquette.

Competek a amené le jeu à un autre niveau, en suggérant de concevoir une forme déclinée uniquement en format de 1 L, 2 L et 2,3 L et de différencier davantage le produit sur l'étagère en enrichissant chaque conditionnement de marque avec des ornements raffinés sur le corps de la bouteille. L'ensemble de la phase de conception a été menée avec l'importante collaboration de Gentlebrand, l'agence de Branding et Design italienne, obtenant ainsi une bouteille qui se démarque vraiment.

Grâce à l'approche de Competek en ce qui concerne les solutions de conditionnement durable, les séries de 6 moules pour Kronos livrées ont été conçues de manière à optimiser pleinement l'activité de changement de format, réduisant ainsi les temps d'arrêt et récupérant les parties des moules existants autant que possible, ce qui aide véritablement le consommateur à réaliser des économies. Outre l'ingénierie de conditionnement et la fabrication des moules, une importante part du projet a impliqué le laboratoire Competek qui a testé les performances mécaniques des bouteilles. À cette fin, un moule pilote ainsi qu'un ensemble de bouteilles ont été produits dans les locaux de Competek. Un projet réussi, conçu pour répondre parfaitement aux besoins du client, en pur style Competek.



*Pictures provided by Gentlebrand*